

VINOLIFE

- Alta capacità di accumulo
- Disponibile in varie lunghezze e configurazioni
- Assemblaggio per termosaldatura in un unico pezzo fino a 40"
- Materiali idonei al contatto con alimenti secondo i regolamenti (CE) e (UE)
- Materiali in accordo ai requisiti FDA-CFR21
- Sterilizzabile e sanitizzabile



VINOLIFE è utilizzata nel settore enologico come prefiltro ad elevata capacità di accumulo di contaminante nelle operazioni di chiarifica e brillantatura di vini e di liquori.

E' interamente realizzata in polipropilene avvolgendo intorno ad un canotto strati filtranti a diverso grado di trattenimento, in modo da ottenere una matrice filtrante con porosità decrescente dall'esterno verso l'interno. La costruzione risultante è quella di un filtro di profondità la cui sezione più interna assicura un grado di filtrazione con una efficienza del 99,98% che permette nei gradi di filtrazione più stretti, la riduzione del contenuto di lieviti e muffe eventualmente presenti. Il canotto esterno conferisce alla cartuccia la resistenza necessaria per sopportare cicli di sterilizzazione con vapore o di sanitizzazione con acqua calda.

MATERIALI DI COSTRUZIONE

Filter media	polipropilene
Supporto a monte	polipropilene
Supporto a valle	polipropilene
Canotto interno	polipropilene
Canotto esterno	polipropilene estruso
Terminali	polipropilene

DIRETTIVE EC IDONEITA' CONTATTO CON ALIMENTI

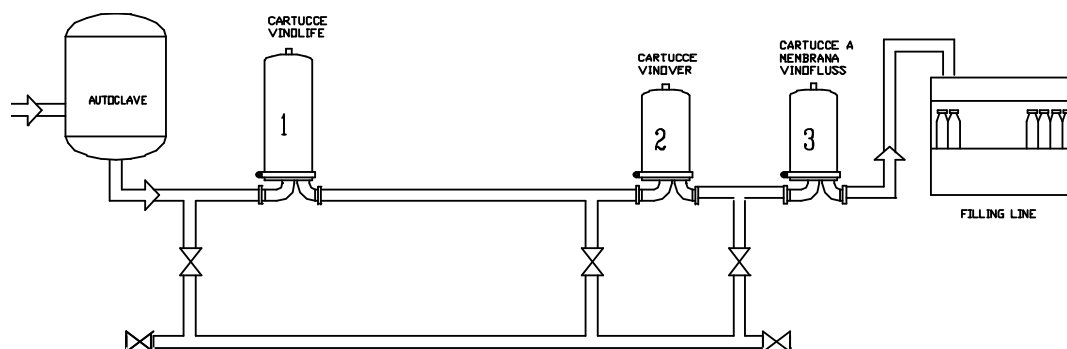
I materiali utilizzati per le cartucce VINOLIFE sono in accordo al D.M. 21/3/73 (S.O. della G.U. n° 104 del 20.04.73) e successivi aggiornamenti, al regolamento europeo (UE) 10/2011 e successivi aggiornamenti, ai regolamenti (CE) 1935/2004 e 1895/2005.

CONDIZIONI OPERATIVE

- max. temperatura in continuo	65 °C
- tempo cumulativo di sterilizzazione con vapore	50 ore a 125 °C (cicli di 30 minuti)
- sanitizzazione con acqua calda	80 °C max
- max. pressione differenziale	5,0 bar a 25 °C
- perdita di carico raccomandata per la sostituzione	2,0 bar a 25 °C

CODICE	GRADO DI FILTRAZIONE IN LIQUIDI	MAX PORTATA DI VINO CONSIGLIATA CARTUCCIA 10"	RITENZIONE CARICA BATTERICA/ CARTUCCIA 10"
TB	0,5 µm	150 l/h	≥ 10 ⁸ Saccharomyces cerevisiae
TC	1,0 µm	200 l/h	≥ 10 ⁸ Saccharomyces cerevisiae
TD	3,0 µm	200 l/h	≥ 10 ⁷ Saccharomyces cerevisiae
TH	5,0 µm	350 l/h	N.D.
TL	10,0 µm	400 l/h	N.D.

SCHEMA DI INSTALLAZIONE TIPICO PER VINO BIANCO E ROSSO



SELEZIONE CODICI PER ORDINARE VINOLIFE

VPR -		207	1	-	TB	-	□		
TERMINALE	CODICE			GRADO FILTRAZIONE MICRON	CODICE	CODICE		GUARNIZIONI	
DOE: aperta entrambi i lati con guarnizione piana	200			0,5	TB	Nessun codice	Standard	EPDM	200
SOE: lato aperto con (2) O-Ring 2.222. Lato cieco con terminale piatto.	203			1,0	TC	S	Su richiesta	Silicone	
SOE: lato aperto con (2) O-Ring 2.226 e attacco a baionetta a 2 punti. Lato cieco con puntale.	207			3,0	TD	Nessun codice	Standard	Silicone	203 207 208 212
SOE: lato aperto con (2) O-Ring 2.222 e lato cieco con puntale.	208			5,0	TH	E	Su richiesta	EPDM	
SOE: lato aperto con (2) O-Ring 2.222 e attacco a baionetta a 3 punti. Lato cieco con puntale.	212			10,0	TL				
				CODICE	LUNGHEZZA NOMINALE				
				1	10"				
				2	20"				
				3	30"				
				4	40"				

BEA Technologies S.p.A. si riserva il diritto di apportare modifiche senza preavviso. E' responsabilità dell'utilizzatore determinare l'idoneità del prodotto richiesto per un uso specifico e l'adattabilità dello stesso alle proprie procedure d'impiego.

DS-VPR-590-IT-13



Bea Technologies Spa Via Newton, 4 - 20016 Pero (Milano) ITALY
 Tel +39 02 339271 FAX +39 02 3390713 e-mail: info@bea-italy.com
 web: www.bea-italy.com